Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Pierre, veuillez visiter :
bppierre.fr/annales-sujets-et-corriges



DOSSIER SUJET

BREVET PROFESSIONNEL
MÉTIERS DE LA PIERRE

E3 : Travaux spécifiques

Session 2017

Sous épreuve E31 – Préparation et fabrication d'un ouvrage avec une machine outil à commande numérique

Durée : 4 h 00 – Coefficient : 2

Ce dossier comporte **3** pages, numérotées de **DS 1 / 3** à **DS 3 / 3**.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

SOMMAIRE

DS 1 / 3	• Page de garde
DS 2 / 3	• Repérage de la zone d'étude
DS 3 / 3	• Déroulement de l'épreuve / Barème de notation

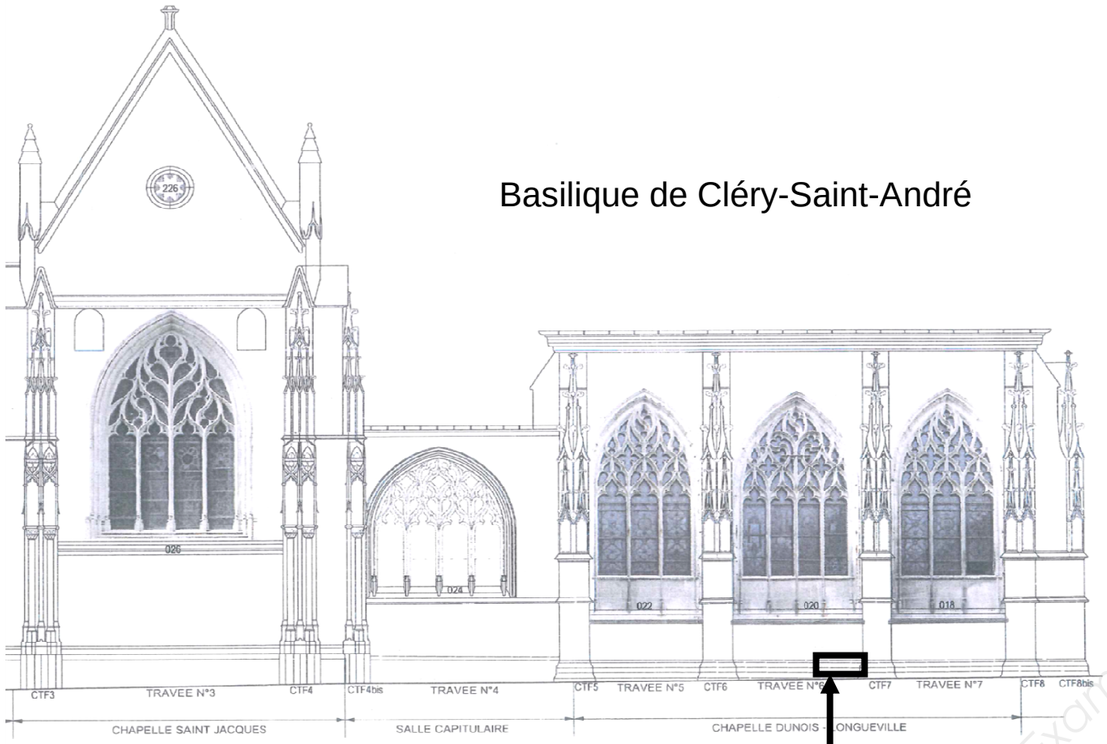
TOTAL POINTS **….. / 20 pts**

S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

Base Nationale des Sujets de l'enseignement professionnel
Réseau Canopé

Repérage de la zone d'étude

Basilique de Cléry-Saint-André



Zone d'étude

Restauration du soubassement

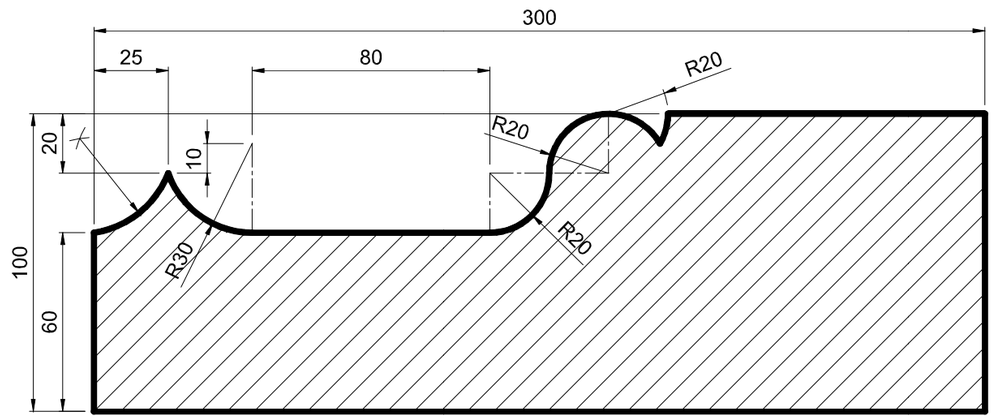


<u>Nature de pierre à usiner</u> : Chauvigny Marbrier ou similaire.

Vue isométrique



Profil de moulure



Réseau Canopé

Déroulement de l'épreuve

Établir un process simple à l'aide d'une F.A.O.

1. **Établir manuellement sur le contrat de phase : DR 2 / 4**

   - Compléter le tableau à l'aide des documents DRS 2 / 3 et DRS 3 / 3 :

     - le(s) opération(s) et ou stratégies d'usinage (surfaces usinées)

     - le(s) outil(s) et leurs paramètres

   - Positionner sur les vues l'Origine Programme ***en Vert***
   - Implanter les piges de positionnement (butées) du bloc capable sur la machine ***en Bleu***
   - Positionner les moyens de bridage (serre joint, ventouse calage bois,....) du bloc ***en Noir***
   - Repasser les surfaces usinées ***en Rouge***
   - Tracer ***en Vert,*** le cycle d'usinage des surfaces à usiner 1 et 2, sur son 1er passage d'outil jusqu'au 2ème sur la vue de dessus.

2. **Renseigner la fiche des consommables sur le document DR 3 / 4.**
3. **Renseigner la fiche de maintenance préventive sur le document DR 4 / 4.**

Barème de notation

BREVET PROFESSIONNEL MÉTIERS DE LA PIERRE	**Sous épreuve E31 : Préparation et fabrication d'un ouvrage avec une machine outil à commande numérique**	Pièce :
Coefficient : 2 Durée : 4h		Phase :

Fiche d'évaluation

Compétence et chronologie	A	B	C	D	Pts	
C 3.6 Produire des éléments simples avec un centre d'usinage						
Sur le contrat de phase DR 2 / 4						
Positionner l'Origine programme					/ 2.5	/ 20
Implanter les piges de positionnement (butées)					/ 3	
Positionner les moyens de bridage (serre joint, ventouse calage bois,....)					/ 3	
Repasser en rouge les surfaces usinées					/ 2	
Tracer le(s) cycle(s) d'usinage de(s) outil(s)					/ 2	
Définir la chronologie de(s) opération(s) d'usinage					/ 2.5	
Choisir le(s) outil(s) et leurs paramètres de coupe					/ 2	
Renseigner la fiche des consommables sur le document DR 3 / 4					/ 1	
Renseigner la fiche de maintenance préventive sur le document DR 4 / 4					/ 2	

Observations générales :	A : Totalement maîtrisé B : Partiellement maîtrisé C : Insuffisamment maîtrisé D : Non maîtrisé

Heure de début :	Nom et signatures des correcteurs :	Proposition de note : ……/ 20
Heure de fin :		
Date :		Candidat :

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau Canopé

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.